



お客様の様々な課題に

知見・経験・研磨資材で 弊社エンジニアが加工をサポート

こんなお悩み・ご要望はございませんか？

01

研削・研磨が 初めて

研磨機のご紹介から装置の立ち上げ、加工方法、加工条件についてご相談をお受け致します。

02

資材の取り扱いに ついて

研磨パッド、スラリーを安全かつ経済的にご使用頂く為にご相談をお受けいたします。

03

研磨レート・平坦性 面粗度が改善しない

加工レート、平坦性、面粗さの改善について、現行条件とのバランスを考慮しながらご提案致します。

04

最適なパッド・ スラリーを知りたい

加工条件に応じて弊社取り扱い製品の中からメリット、デメリットを考慮しご紹介致します。

05

パーティクルが 残る

加工直後の取り扱いから洗浄に至るまでの諸条件や装置等検討し、ご紹介致します。

CMP/精密研磨/各種清浄度測定/圧力分布測定

アンカーテクノ株式会社

《奈良本社》

〒630-8115 奈良県奈良市大宮町4-281-1

新大宮センタービルディング3F

《東京営業所》

〒101-0021 東京都千代田区外神田6-15-14

外神田ストーク 5F

アンカーテクノへご相談いただければ・・・

▶▶ パッド、スラリー等の資材選定の時短に貢献します

▶▶ 初期評価を弊社研磨機で実施可能です

▶▶ 様々な事象に対して、エンジニアがサポートします

CMP/精密研磨/各種清浄度測定/圧力分布測定

アンカーテクノ株式会社

《奈良本社》

〒630-8115 奈良県奈良市大宮町4-281-1

新大宮センタービルディング3F

《東京営業所》

〒101-0021 東京都千代田区外神田6-15-14

外神田ストーク 5F